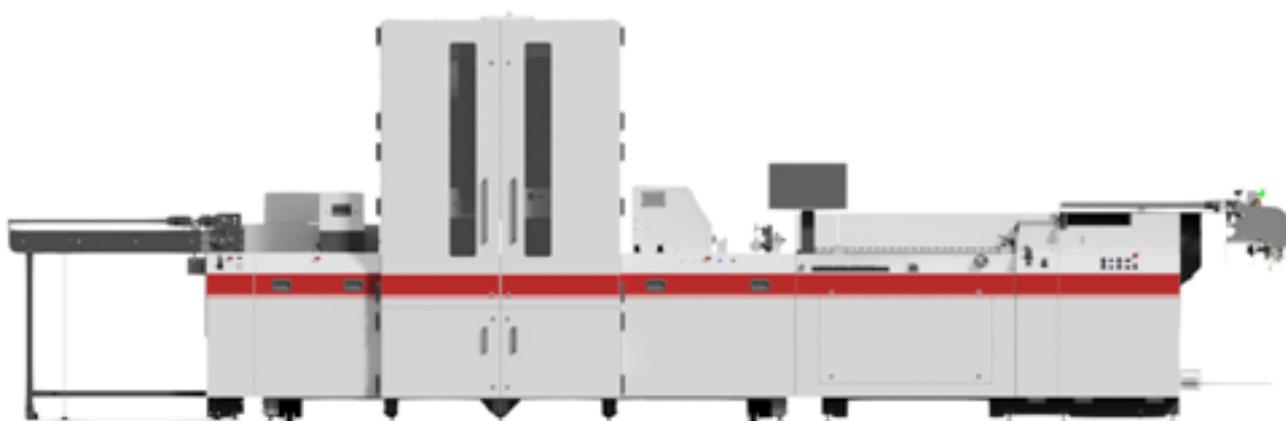


Jetcoater 76



GENERAL INFORMATION

Max. size printing substrate	760 x 1060 mm
Min. size printing substrate	200 x 250 mm
Max. mechanical speed	50 m/min.
Max. output sh/h	10.000 sh/h
Paper max. gram weight ^(*)	Up to 600 g/m ²
Paper mix. gram weight ^(*)	135 g/m ²
Overall dimensions (L x W x H) ^(*)	7040 x 2100 x 2350 mm
Total weight	+/- 3600 kg
Double sheet sensor	Integrated
Mechanical sheet register with motorized side - lay	Integrated

ELECTRICAL DATA

Electricity for machine	400 Vac 3 phases + PE 50 Hz
Installed power for machine	30 kW
Electricity for UPS	230 V 2 phases + PE 50 Hz
Installed power for UPS	1.5 kW

PRINTING

Printing mode	Single pass
Printhead technology	Piezoelectric
Varnish supply system	Recirculating
Number of printheads	11 units
Max. printing width	760 mm
Resolution	Up to 720 x 2160 dpi
Laydown at 25 m/min.	41 g/m ²
Laydown at 50 m/min.	20.5 g/m ²
Min. printing thickness ^{(*)3}	Up to 5 µm
Max. printing thickness ^{(*)3}	Up to 100 µm - Standard
Max. printing thickness - High Laydown Technology ^{(*)3} ^{(*)4}	Up to 200 µm - Optional
Activation frequency	6 kHz
Levels of grey	8
Image register with vision system	Integrated
Pinning lamp	LED 8 W/cm ²
Curing lamp	LED 16 W/cm ²

WORKING ENVIRONMENT CONDITIONS

Max. temperature	40°C
Min. temperature	10°C
Recommended temperature range	20/30°C
Max. humidity	80% (without condensation 20°C)
Mix. humidity	30% (without condensation 20°C)

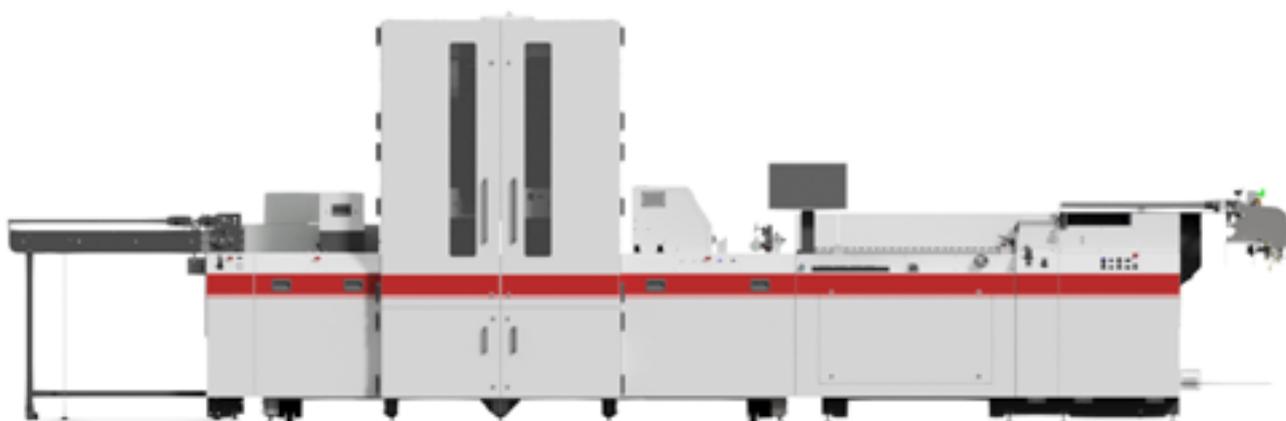
(*)1 - Value that may vary according to the thickness of the paper, the stiffness of the sheet, the format, the working speed and any previous process carried out on the sheet.

(*)2 - It is recommended to keep at least 1 meter of free space nearby the feeder and the delivery table to facilitate the loading and unloading of the machine.

(*)3 - Value that may vary according to: the ink used, the type of paper and previous processed carried out on the sheet, the working speed, the type of job to be performed and the required final quality.

(*)4 - The optional may not be available for all the allowed varnishes.

Jetcoater 76



INFORMAZIONI GENERALI

Formato max. materiale di stampa	760 x 1060 mm
Formato min. materiale di stampa	200 x 250 mm
Velocità meccanica max.	50 m/min.
Numero max. di copie/h	10.000 copie/h
Grammatura max. della carta ^(*)	Up to 600 g/m ²
Grammatura min. della carta ^(*)	135 g/m ²
Dimensioni complessive (L x W x H) ^(*)	7040 x 2100 x 2350 mm
Peso complessivo	+/- 3600 kg
Sensore per la rilevazione doppio foglio	Integrato
Registro meccanico del foglio con squadra motorizzata	Integrato

ALIMENTAZIONE

Energia elettrica macchina	400 Vac 3 poli + PE 50 Hz
Potenza installata macchina	30 kW
Linea UPS	230 V 2 poli + PE 50 Hz
Potenza installata linea UPS	1.5 kW

STAMPA

Modalità di stampa	Single pass
Tecnologia della testina	Piezoelettrica
Sistema di alimentazione inchiostro	A ricircolo
Numero di testine stampa	11 unità
Luce max. di stampa	760 mm
Risoluzione	Fino a 720 x 2160 dpi
Laydown a 25 m/min.	41 g/m ²
Laydown a 50 m/min.	20.5 g/m ²
Spessore min. di stampa ^{(*)3}	Up to 5 µm
Spessore max. di stampa ^{(*)3}	Up to 100 µm - Standard
Spessore max. di stampa ^{(*)3} - High Laydown Technology ^{(*)3} ^{(*)4}	Up to 200 µm - Optional
Frequenza di attivazione	6 kHz
Livello di grigi	8
Registro di immagine con sistema di visione	Integrated
Lampade di pinning	LED 8 W/cm ²
Lampade di curring	LED 16 W/cm ²

CONDIZIONI AMBIENTE DI LAVORO

Temperatura max.	40°C
Temperatura min.	10°C
Range di temperatura raccomandato	20/30°C
Umidità max.	80% (in assenza di condensa 20°C)
Umidità min.	30% (in assenza di condensa 20°C)

(*)1 - Valore che può variare in base allo spessore della carta, alla rigidità del foglio, al formato, alla velocità di lavorazione e ad eventuali lavorazioni pregresse sul foglio.

(*)2 - Si raccomanda di tenere almeno 1 metro di spazio libero in corrispondenza di mettifoglio e tavola per rendere agevoli le operazioni di carico e scarico della macchina.

(*)3 - Valore che può variare sulla base di elementi quali l'inchiostro utilizzato, il tipo di carta e lavorazioni pregresse su di essa, la velocità di lavorazione, il tipo di lavoro da eseguire e il livello di qualità finale richiesto.

(*)4 - L'optional potrebbe non essere disponibile per tutte le vernici consentite.