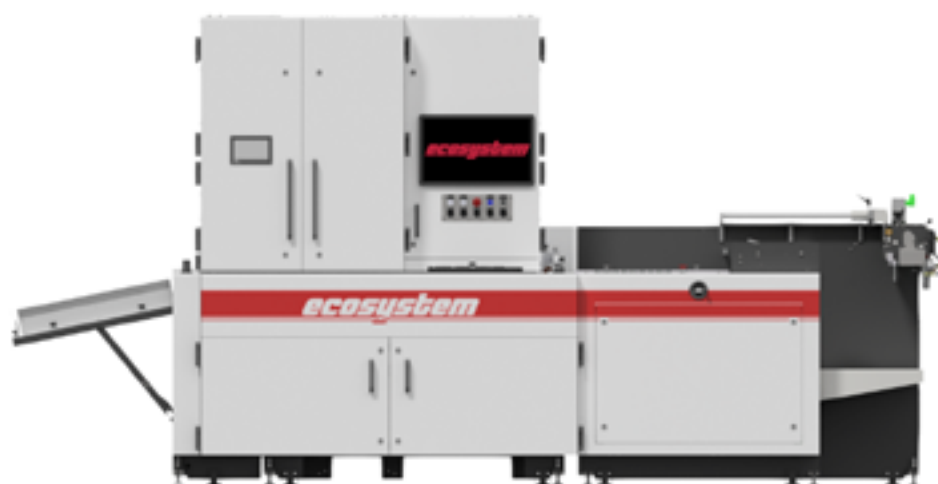


Jetcoater 35



GENERAL INFORMATION

Max. size printing substrate	350 x 760 mm
Min. size printing substrate	200 x 210 mm
Max. mechanical speed	45 m/min.
Max. output sh/h	5000 sh/h
Paper max. gram weight ^(*)	Up to 600 g/m ²
Paper min. gram weight ^(*)	135 g/m ²
Overall dimensions (L x W x H) ^(**)	4150 x 1290 x 2100 mm
Total weight	+/- 1600 kg
Double sheet sensor	Integrated
Mechanical sheet register with motorized side-lay	Integrated
Manual sheet collection table with automated blowers	Integrated

ELECTRICAL DATA

Electricity for machine	400 Vac 3 phases + PE 50 Hz
Installed power for machine	8.5 kW
Electricity for UPS	230 V 2 phases + PE 50 Hz
Installed power for UPS	1.5 kW

PRINTING

Printing mode	Single pass
Printhead technology	Piezoelectric
Varnish supply system	Recirculating
Number of printheads	5 units
Max. printing width	350 mm
Resolution	Up to 720 x 2160 dpi
Min. printing thickness ^{(*)3}	Up to 5 µm
Max. printing thickness ^{(*)3}	Up to 100 µm - Standard
Max. printing thickness - High Laydown Technology ^{(*)3} ^{(*)4}	Up to 200 µm - Optional
Activation frequency	6 kHz
Levels of grey	8
Image register with vision system	Integrated
Printheads cleaning	Manual
Pinning lamp	LED 8 W/cm ²
Curing lamp	LED 32 W/cm ²

WORKING ENVIRONMENT CONDITIONS

Max. temperature	40°C
Min. temperature	10°C
Recommended temperature range	20/30°C
Max. humidity	80% (without condensation 20°C)
Mix. humidity	30% (without condensation 20°C)

(*)1 - Value that may vary according to the thickness of the paper, the stiffness of the sheet, the format, the working speed and any previous process carried out on the sheet.

(*)2 - It is recommended to keep at least 1 meter of free space nearby the feeder and the delivery table to facilitate the loading and unloading of the machine.

(*)3 - Value that may vary according to: the ink used, the type of paper and previous processed carried out on the sheet, the working speed, the type of job to be performed and the required final quality.

(*)4 - The optional may not be available for all the allowed varnishes.

Jetcoater 35



INFORMAZIONI GENERALI

Formato max. materiale di stampa	350 x 760 mm
Formato min. materiale di stampa	200 x 210 mm
Velocità meccanica max.	45 m/min.
Numero max. di copie/h	5000 copie/h
Grammatura max. della carta ^(*)	Fino 600 g/m ²
Grammatura min. della carta ^(*)	135 g/m ²
Dimensioni complessive (L x W x H) ^(**)	4150 x 1290 x 2100 mm
Peso complessivo	+/- 1600 kg
Sensore per la rilevazione doppio foglio	Integrato
Registro meccanico del foglio con squadra motorizzata	Integrato
Tavola di raccolta fogli lavorati con soffiera automatizzata	Integrata

ALIMENTAZIONE

Energia elettrica macchina	400 Vac 3 poli + PE 50 Hz
Potenza installata macchina	8.5 kW
Linea UPS	230 V 2 poli + PE 50 Hz
Potenza installata linea UPS	1.5 kW

STAMPA

Modalità di stampa	Single pass
Tecnologia della testina	Piezoelettrica
Sistema di alimentazione inchiostro	A ricircolo
Numero di testine stampa	5 unità
Luce max. di stampa	350 mm
Risoluzione	Fino a 720 x 2160 dpi
Spessore min. di stampa ^{(*)3}	Fino a 5 µm
Spessore max. di stampa ^{(*)3}	Fino a 100 µm - Standard
Spessore max. di stampa - High Laydown Technology ^{(*)3} (*)4	Fino a 200 µm - Optional
Frequenza di attivazione	6 kHz
Livello di grigi	8
Registro di immagine con sistema di visione	Integrato
Pulizia testine	Manuale
Lampade di pinning	LED 8 W/cm ²
Lampade di curring	LED 32 W/cm ²

CONDIZIONI AMBIENTE DI LAVORO

Temperatura max.	40°C
Temperatura min.	10°C
Range di temperatura raccomandato	20/30°C
Umidità max.	80% (in assenza di condensa 20°C)
Umidità min.	30% (in assenza di condensa 20°C)

(*)1 - Valore che può variare in base allo spessore della carta, alla rigidità del foglio, al formato, alla velocità di lavorazione e ad eventuali lavorazioni pregresse sul foglio.

(*)2 - Si raccomanda di tenere almeno 1 metro di spazio libero in corrispondenza di mettfoglio e tavola per rendere agevoli le operazioni di carico e scarico della macchina.

(*)3 - Valore che può variare sulla base di elementi quali l'inchiostro utilizzato, il tipo di carta e lavorazioni pregresse su di essa, la velocità di lavorazione, il tipo di lavoro da eseguire e livello di qualità finale richiesto.

(*)4 - L'optional potrebbe non essere disponibile per tutte le vernici consentite.